



**УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ**  
**МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ**  
**ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО**  
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ХИДРАУЛИЧКА И ПНЕУМАТИЧКА  
ИСПИТИВАЊА  
18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199  
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководиоца Завода  
е-mail: [zavod@masfak.ni.ac.rs](mailto:zavod@masfak.ni.ac.rs)



## ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ

### Бр. 612-22-38-3/24

**НАЗИВ ИСПИТИВАЊА:** Утврђивање усаглашености са стандардима  
SRPS EN 1253-1:2016

**НАРУЧИЛАЦ:** CMM group doo  
Булевар Пека Дапчевића 21а  
11000 Београд

### ПОДАЦИ И ТЕХНИЧКЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОИЗВОДА

|                           |                                                    |
|---------------------------|----------------------------------------------------|
| Назив производа:          | <b>ЛИНИЈСКИ СЛИВНИК</b>                            |
| Модел:                    | WDM1-“Webe Rain 600”                               |
| Материјал:                | Пластика и нерђајући челик                         |
| Називна димензија:        | DN/OD 50                                           |
| Дужина сливника:          | 600 mm                                             |
| Ширина сливника:          | 60 mm                                              |
| Висина сливника укупна:   | 90 mm                                              |
| Растојање до осе излива:  | 60 mm                                              |
| Решетка сливника и сифон: | Фиксни рам, пун поклопац, бочни пролаз, суви сифон |

**Локација испитивања:** Машински факултет у Нишу, Лабораторија за  
хидрауличка и пнеуматичка испитивања

**Испитивања усаглашености** SRPS EN 1253-1:2016  
**са стандардима:**

**Резултат испитивања:** Испитивање проточне карактеристике линијског сливника је извршено према стандарду SRPS EN 1253-1:2016 којим се дефинишу захтевани протоци у односу на надслој воде. Проточна функција се остварује и постиже се проток од 55 литра у минути при надслоју воде од 20 mm. Без сувог сифона и при надслоју од 34 mm постиже се проток од 100 литра у минути.

Ниш, 07.10.2024. год.

Руководилац  
Завода за машинско инжењерство

др Стаменковић Живојин, ред. проф.

