



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ХИДРАУЛИЧКА И ПНЕУМАТИЧКА
ИСПИТИВАЊА
18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководиоца Завода
е-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs



ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ

Бр. 612-22-38-1/25

НАЗИВ ИСПИТИВАЊА: Утврђивање усаглашености са стандардима
SRPS EN 1253-1:2016

НАРУЧИЛАЦ: CMM group doo (WEBE)
Булевар Пека Дапчевића 21а
11000 Београд

ПОДАЦИ И ТЕХНИЧКЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОИЗВОДА

Назив производа:	ЛИНИЈСКИ СЛИВНИК
Модел:	WDM7-“WEBE Designer Lux 600”
Материјал:	Пластика и нерђајући челик
Називна димензија:	DN/OD 50
Дужина сливника:	600 mm
Ширина сливника:	60 mm
Висина сливника укупна:	90 mm
Растојање до осе излива:	60 mm
Решетка сливника и сифон:	Одвојив рам, поклопац са флаховима, суви сифон

Локација испитивања: Машински факултет у Нишу, Лабораторија за
хидрауличка и пнеуматичка испитивања

Испитивања усаглашености SRPS EN 1253-1:2016
са стандардима:

Резултат испитивања: Испитивање проточне карактеристике линијског сливника је извршено према стандарду SRPS EN 1253-1:2016 којим се дефинишу захтевани протоци у односу на надслој воде. Проточна функција се остварује и постиже се проток од 48 литра у минути при надсолју воде од 20 mm. Без сувог сифона и при надслоју од 22 mm постиже се проток од 55 литра у минути.

Ниш, 17.04.2025. год.

Руководилац
Завода за машинско инжењерство

др Стаменковић Живојин, ред. проф.

